

ELKALUB

Hochleistungs-Schmierstoffe



***Schmierstoffe für Industrie
und Handwerk – Produktübersicht***

Schmierstoffe für Industrie und Handwerk – Produktübersicht

**Chemie-Technik
und ELKALUB** Wegweisende Hochleistungs-Schmierstoffe, Öl- und Kraftstoffzusätze legten 1956 den Grundstein für die heutige „Chemie-Technik GmbH“.

Seit der Fokussierung auf Hochleistungs-Schmierstoffe für Industrie und Handwerk in den 70er Jahren werden unsere Produkte unter dem Markennamen ELKALUB vertrieben.

Produkte Für die unterschiedlichen physikalischen Gegebenheiten des Einsatzbereiches bieten wir eine umfangreiche Auswahl an Schmierstoffen in Form von **Fetten** oder **Ölen**. Gerade für schwer zugängliche Schmierstellen empfehlen sich unsere Fette und Öle in **Sprayform**.

Anwendungen Insbesondere bei der Lösung anspruchsvoller Schmieraufgaben kommen ELKALUB Hochleistungs-Schmierstoffe zum Einsatz: Wir entwickeln und produzieren für zahlreiche namhafte national und international tätige Firmen und Konzerne unterschiedlicher Branchen: Druckindustrie, Lebensmittelindustrie, pharmazeutische Industrie, Maschinen- und Anlagenbau, Automobilindustrie, Werkzeughersteller.

**Service &
Beratung** Mechanische Systeme sind immer eine Matrix zahlreicher physikalischer Einflussparameter. Die Auswahl des richtigen Schmierstoffes benötigt daher oft umfassendes Know-how und langjährige Erfahrung. Sprechen Sie mit uns über Ihre individuelle Schmierstoffanforderung. Unsere technischen Berater stehen Ihnen gerne zur Verfügung.

Schmierstoff-Beratung: +49 (0) 74 54/96 52-0



Schmieröle

Mineralöl

Bezeichnung	ISO VG	Temperatur (°C)	Einsatz
LFC 1005	5	-20/+80	Pn, Sp
LFC 1010	10	-20/+80	Pn, Sp
LFC 1015	15	-20/+100	Pn
LFC 1022	22	-15/+100	Pn, Hy
LFC 1032	32	-15/+120	Pn, Hy
LFC 1046	46	-15/+120	Hy, Um, Ge
LFC 1068	68	-10/+120	Hy, Um, Ge, Ke
LFC 1100	100	-10/+120	Um, Ge, Ke
LFC 1150	150	-10/+120	Ge, Ke, La
LFC 1220	220	-10/+120	Ge, Ke, La
LFC 1320	320	-10/+120	Ge, La
LFC 1460	460	-10/+120	Ge, La
LFC 1680	680	-5/+120	Ge, La
LFC 11000	1000	-5/+120	Ge, La
LFC 11500	1500	-5/+120	Ge, La

Mineralöl (Haftöl)

Bezeichnung	ISO VG	Temperatur (°C)	Einsatz
LFC 1046H	46	-15/+120	Ge, Ke
LFC 1068H	68	-10/+120	Ge, Ke
LFC 1100H	100	-10/+120	Ge, Ke
LFC 1150H	150	-10/+120	Ge, Ke, La
LFC 1220H	220	-10/+120	Ge, Ke, La
LFC 1320H	320	-10/+120	Ge, Ke, La
LFC 1460H	460	-10/+120	Ge, Ke, La
LFC 1680H	680	-10/+120	Ge, Ke, La
LFC 11000H	1000	-10/+120	Ge, La
LFC 11500H	1500	-10/+120	Ge, La

Weißöl (mit H1-Zulassung)

Bezeichnung	ISO VG	Temperatur (°C)	Einsatz
LFC 3015	15	-20/+120	Pn, Sp
LFC 3022	22	-20/+120	Pn, Hy, Ke
LFC 3032	32	-20/+120	Hy, Ke
LFC 3046	46	-20/+120	Hy, Um, Ge, Ke
LFC 3068	68	-15/+120	Hy, Um, Ge, Ke
LFC 3100	100	-15/+120	Um, Ge, Ke
LFC 3150	150	-15/+120	Ge, Ke
LFC 3220	220	-10/+120	Ge, Ke, La
LFC 3320	320	-10/+120	Ge, Ke, La
LFC 3460	460	-10/+120	Ge, La
LFC 3680	680	-10/+120	Ge, La
LFC 31150	(1150)	-10/+120	Ge, La
LFC 34068	68	-15/+120	Um, Ge, Ke
LFC 34100	100	-15/+120	Um, Ge, Ke
LFC 34150	150	-15/+120	Um, Ge, Ke
LFC 34220	220	-15/+120	Ge, Ke
LFC 34320	320	-10/+120	Ge, Ke
LFC 34460	460	-10/+120	Ge, Ke

Esteröl

Bezeichnung	ISO VG	Temperatur (°C)	Einsatz
LFC 4032	32	-40/+130	Hy
LFC 4046	46	-40/+130	Hy
LFC 4068	68	-35/+130	Hy, Ke, Ko
LFC 4100	100	-35/+140	Um, Ge, Ke, Ko
LFC 4150	150	-35/+140	Um, Ge, Ke, Ko
LFC 4220	220	-35/+140	Ge, La, Ke, Ko
LFC 4320	320	-35/+140	Ge, La, Ke, Ko

Silikonöl

Bezeichnung	Visk. (40°C)	Temperatur (°C)	Einsatz
LFC 7038	38	-55/+140	Trenn-, Pflege- und Gleitmittel; Druck- und Reglerflüssigkeit
LFC 7075	75	-55/+150	
LFC 7260 (H1)	262	-50/+150	
LFC 7370	373	-50/+150	
LFC 7750	750	-50/+150	

Polyglykolöl

Bezeichnung	ISO VG	Temperatur (°C)	Einsatz
LFC 8032	32	-20/+120	Hy
LFC 8046	46	-20/+120	Hy
LFC 8068	68	-20/+120	Hy, Um
LFC 8100	100	-20/+120	Um, Ge
LFC 8150 (H1)	150	-20/+120	Um, Ge, Ke, La
LFC 8220 (H1)	220	-20/+120	Ge, Ke, La
LFC 8320 (H1)	320	-20/+120	Ge, Ke, La
LFC 8460 (H1)	460	-20/+120	Ge, La
LFC 8680	680	-20/+120	Ge, La
LFC 81000	1000	-20/+120	Ge, La

Poly-Alpha-Olefin (mit H1-Zulassung)

Bezeichnung	ISO VG	Temperatur (°C)	Einsatz
LFC 9022	22	-45/+150	Hy
LFC 9046	46	-45/+150	Hy, Um, Ko
LFC 9068	68	-40/+150	Um, Ge, Ko
LFC 9100	100	-40/+150	Um, Ge, Ko
LFC 9150	150	-40/+150	Ge, Ke, La, Ko
LFC 9220	220	-35/+150	Ge, Ke, La, Ko
LFC 9320	320	-35/+150	Ge, Ke, La
LFC 9460	460	-30/+150	Ge, Ke, La
LFC 9680	680	-20/+150	Ge, Ke, La
LFC 91000	1000	-20/+150	Ge, Ke, La

Spezialöle

Bezeichnung	ISO VG	Temperatur (°C)	Einsatz
LFC 92100	100	-40/+150	Robotergetriebe, Wellgetriebe
LFC 921000	1000	-30/+150	Robotergetriebe, Schneckengetriebe
VP 785		-20/+120	Schmitzringöl
LA 151		-20/+120	Schmitzringöl
LFC 500			Reinigungsmittel

Schmierstoffkonzentrate

Bezeichnung	ISO VG	Temperatur (°C)	für Mineralöle der ISO VG
LA 1	68	-20/+120	46, 68, 100
LA 4	150	-20/+120	100, 150, 220
LA 7	320	-10/+120	220, 320, 460, 680
LA 8		-5/+80	(Haftschmierstoff)
LA 8P		-10/+80	(Haftschmierstoff)
LA 8 (H1)		-10/+80	(Haftschmierstoff)

Die LA-Konzentrate sind mit Mineralölen (ausgenommen Hypoidöle) mischbar. LA 1, LA 4 und LA 7 werden zu etwa 15 % bis 20 %, LA 8 und LA 8P zu etwa 5 % bis 8 % zugemischt. Das Grenzschmierverhalten verbessert sich erheblich.

Die Temperaturangaben stellen Richtwerte dar. Rücksprache ist erforderlich.

Legende:

Pn = Pneumatik, Hy = Hydraulik, Um = Umlauf, Ge = Getriebe, Sp = Spülöl, Ke = Ketten, La = Lager, Ko = Kompressor

Schmierfette

Bezeichnung	NLGI	Temperatur (°C)			Drehzahlkennwert	Basisöl/Verdicker	Hinweise
		untere	obere	kurzz.			
GLL 6	3, 2	-15	+100	+130	300.000	M, Li	Haftfest; langfaserig; für Wälz- und Gleitlager, Rüttler, offene Schmierstellen
GLL 7	3, 2	-20	+120	+150	400.000	M, Li	Mehrzweckfett für Wälz- und Gleitlager
GLL 10	2, 1	-20	+120	+130	300.000	M, Li	MoS ₂ -Fett für schwere Belastungen in Wälz- und Gleitlagern
GLG 16	0 – 000	-20	+100	+120		M, Li	Für hochbelastete Getriebe, sehr gutes Gleitreibungsverhalten
GLS 72						M, aoV	Montage- und Trennpaste für Temperaturen bis +1500°C
GLS 75	2	-20	+120	+150	400.000	M, Li	Oxidationsbeständiges Langzeitfett mit hoher Druckbelastbarkeit
GLS 131	2	-20	+120	+140	250.000	M, Li	Hoch belastbar, für Wälz- und Gleitlager sowie offene Schmierstellen
GLS 135	2, 1, 00	-20	+120	+150	500.000	M, Li	Hoch belastbar, für Wälz- und Gleitlager
GLS 163	2	-20	+130	+150	400.000	M, PH	Für Lager und Gleitbewegungen sowie wechselnde Bewegungsrichtungen
GLS 734	1–2	-40	+140			Si, Li	Für Gleitbewegungen, hervorragend in Bowdenczügen
GLS 764	2	-40	+180	+300	> 500.000	Si, PH	Hochtemperaturfett, enthält Silikone
GLS 795	3, 2	-40	+180	+200	100.000	Si, oV	Hochtemperaturfett, Einsatz im Heißluftstrom auf +120°C begrenzt
GLS 931	1	-40	+90	+120		PAO, Li	Für Stellgetriebe, vorrangig Kunststoffgetriebe; hat hervorragende Reibwerte
GLS 932	1	-40	+130	+150	300.000	PAO, Li	Schmierfett für Aluminium/Stahl- und Kunststoff/Stahl-Paarungen
GLS 933	2–1	-40	+120	+140	500.000	PAO, Li	Leichtlauf fett für Wälz- und Gleitlager sowie Kunststoffanwendungen
GLS 935	3–2	-40	+120	+140	1.500.000	PAO, Li-Spez.	Spindellagerfett
GLS 962	2	-40	+170	+250	> 600.000	PAO, PH	Wälz- und Gleitlagerschmierung im Hochtemperaturbereich
GLS 965	3, 000	-40	+170	+250	> 600.000	PAO, PH	Hochtemperaturfett für hohe Belastungen in Wälz- und Gleitlagern
GLS 966	2	-40	+160	+230	> 600.000	PAO, PH	Hochtemperaturfett für mittel- bis hochtourige Lager
GLS 991		-40	+140	+180		PAO, oV	Für Pneumatik, Lager, Getriebe, Gleitbewegungen, Schieber, Armaturen
GLS 993	1	-40	+150	+200	< 100.000	PAO, oV	Für Pneumatik, Lager, Getriebe, Gleitbewegungen, Schieber, Armaturen
VP 900	0	-30	+150			M, Li/Ca	Haftfett für offene Zahnräder, Nocken und Kurvenscheiben
VP 905	1–0	-30	+120	+140		PAO, Li	Stellgetriebe; Kunststoff/Stahl-Paarung; hohes Lasttragvermögen
VP 907	2	-30	+120		1.600.000	M, Li-Spez.	Spindellagerfett
VP 911	2	-40	+230		300.000	PFE, PAO, soV	Hochtemperaturfett für Waffelbacköfen, Riffelwalzenlager, Ofenscharniere

Schmierfette für die Lebensmittelindustrie

Bezeichnung	NLGI	Temperatur (°C)			Drehzahlkennwert	Basisöl/Verdicker	Hinweise
		untere	obere	kurzz.			
GLS 361	1	-25	+120	+130		W, PH	H1-Fett gegen Tribokorrosion; für offene Zahnräder, als Montagefett
GLS 363	3	-25	+120	+140	200.000	W, aoV	Gut haftendes H1-Fett für Wälz- und Gleitlager sowie offene Schmierstellen
GLS 364	2	-10	+120	+150	> 600.000	W, PH	H1-Fett für Cutterwellen-Lager, Slicer, Wurstfüllmaschinen, Sterilisatoren
GLS 367	2, 1, 00, 000	-10	+130	+180	100.000	W, aoV	H1-Fett für Wälz- und Gleitlager, Führungen, usw. (auch unter Wassereinfluss)
GLS 380	2, 1	-10	+120	+180	200.000	W, Al	H1-Fett, vorrangig für Gleitlager mit Buntmetall-Stahl-Paarungen
GLS 381	00, 000	-20	+120	+150	200.000	W, Al	H1-Getriebefließfett
GLS 382	2	-20	+120		200.000	W, Al	H1-Fett für Wälz- und Gleitlager bei erhöhter Belastung
GLS 388	2, 1	-10	+100	+130	200.000	W, Al	H1-Fett, sehr haftfest; für Gleitstangen, offene Zahnräder, Gleitlager
GLS 595	3, 2, 00	-40	+250	+300	100.000	PFE, oV	Langzeitfett im Hochtemperaturbereich, nur mit gleichartigen Fetten mischbar. Vorreinigung mit LFC 500 empfohlen.
GLS 794	3, 2, 1, 0	-40	+180	+200	100.000	Si, oV	H1-Silikonfett für Gleitvorgänge, Ventile, Führungen, O-Ring-Montage, usw.
GLS 867						PG, aoV	H1-Montagefett für EPDM-Dichtungen, ist gut abspülbar
GLS 964	2	-20	+130	+150	500.000	PAO, PH	Synthetisches H1-Fett für Wälz- und Gleitlager
GLS 967	1–2	-15	+130	+150	100.000	PAO, aoV	H1-Fett mit erhöhter Beständigkeit gegen Wasser, Säuren und Laugen
GLS 980	2	-40	+140		200.000	PAO, Al	H1-Fett für erhöhte Belastungen und Temperaturen
GLS 993 H1	1	-40	+150	+200	< 100.000	PAO, oV	H1-Fett für Pneumatik, Lager, Getriebe, Gleitbewegungen, Schieber, usw.
VP 873	2	-20	+140		200.000	W, synt. Öl, oV	H1-Fett für höher belastete Wälz- und Gleitlager
VP 874	2	-20	+120	+150	> 600.000	PAO, oV	H1-Fett für Linearführungen, empfohlen von Bosch-Rexroth
VP 886	2	-30	+120	+150	300.000	PG, aoV	H1-Fett mit gutem Gleit-Reibungsverhalten, UV-beständig
VP 889	2–3	-15	+130	+150	100.000	synt. Öl, E, aoV	H1-Fett mit Sterilisator Ketten, hinterlässt keine Flecken auf den Dosen
VP 890	<000	-35	+140			PAO, oV	H1-Spezial-Fließfett mit hohem Verschleißschutz
VP 899	1	-40	+110		2.300.000	PAO, oV	H1-Fett für Spindel- und Miniaturkugellager

Sprays

Bezeichnung	Haupteinsatzgebiet	Eigenschaften
FLC 8 FLC 8 H1	hochbelastete Ketten, Nocken und offene Zahnräder	Sehr haft- und schleuderbeständig bis 80°C, sehr druckfest, kriechfähig und korrosionsschützend, sehr wasserbeständig; für hochbelastete Ketten und offene Schmierstellen wie Zahnräder, Nocken, Kurvenscheiben und Lauffringe (-20°C bis +120°C)
FLC 804	Scharniere, Gelenke, offene Zahnräder	Tropffestes Haftspray, das auf dem Spray FLC 8 H1 aufbaut (-20°C bis +100°C)
FLC 95	Hochtemperaturketten und -gleitschienen	Kriechfähiges Fettspray mit guten Haft- und EP-Eigenschaften zur Schmierung von Ketten und Metallgleitflächen im Hochtemperatur- und Heißluftbereich, besonders zu empfehlen für Schrumpf- und Trockentunnel (-30°C bis +150°C, kurzzeitig +220°C)
FLC 367 (H1)	Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie, Pharmazie	Fettspray zur Schmierung von Ketten und Gleitbahnen bei besonders aggressiven Einflüssen; extrem beständig gegen Wasser, Säuren und Laugen (-20°C bis +130°C, Kurzzeitig +180°C, pH-Bereich 2–11 bis +50°C)
FLC 400	Heißprägeapparate, Hochtemperaturketten	Metalloberflächen müssen vor Einsatz metallisch rein sein! (bis +250°C, kurzzeitig +300°C)
FLC 675 R+S (H1)	Kettenreinigungsmittel	Geruchsneutrales und korrosionsschützendes Reinigungsmittel für fett- und ölschmutzte Maschinenelemente, ein hauchdünner Zwischenschmierfilm verhindert Trockenlauf während der Reinigung
FLC 900 Clean (H1)	Reinigungsmittel	Geruchloses Reinigungsmittel für Schmierstoffreste, Verharzungen und Farbreste; die Oberflächen werden metallisch blank ohne Reste des Reinigungsmittels
FLC 700	Silikonleitmittel für Papier, Pappe, Holz, Gummi, Stoffe	Nach kurzer Abdunstzeit trockener, nicht schmutzender und korrosionsschützender Gleitfilm mit langer Standzeit (nach Abdunsten max. +170°C)
FLC 710	ähnlich FLC 700	Eigenschaften sind FLC 700 ähnlich, sehr kurze Abdunstzeit, ist dünner als FLC 700, bietet sich für Einsatz bei laufender Produktion an
FLC 745 (H1)	Silikonleitmittel, hauptsächlich für Kunststoffe	Physiologisch unbedenklicher Gleitfilm, der nicht klebt, geruchsneutral ist und vor Korrosion schützt, (nach Abdunsten max. +170°C)
FLC 1010	Greifersitze (Druckindustrie), Spindeln, Gelenke, Ketten	In Passungen extrem kriechfähiger Spezialschmierstoff mit extrem hoher Druckbelastbarkeit, sehr eingeschränktes Kriechvermögen auf Oberflächen, ist harz- und säurefrei, bindet sehr wenig Staub und Schmutz (-20°C bis +120°C)
FLC 1012	ähnlich FLC 1010	Ähnlich FLC 1010
FLC 1014	Ölspray mit PTFE	Hohes Druckaufnahmevermögen, guter Korrosionsschutz, gute Gleit-eigenschaften (-20°C bis +120°C)
FLC 1040	Rostlöser	Sehr wirkungsvoller Rostlöser mit wasserunterwandernden Eigenschaften; für verrostete Schrauben, Bolzen, Führungen, Ketten usw.
FLC 1070	hochbelastete Antriebs-, Hub- und Transportketten, Lager	Sehr hoher Verschleiß- und Korrosionsschutz, ausgezeichnete Kriechfähigkeit, harz- und säurefrei (-10°C bis +120°C)
FLC 3010 (H1)	Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie, Pharmazie	Außerordentlich kriechfähiges, druckfestes und korrosionsschützendes Ölspray; ist harz- und säurefrei; für Antriebs- und Transportketten, Gelenke, Scharniere, Spindeln und Führungen (-20°C bis +120°C)
FLC 4010 (H1)	Ketten, Rollen und Gelenke im Hochtemperaturbereich	Kriechfähiges Ölspray auf Esterbasis mit hohem Verschleiß- und Korrosionsschutz (-35°C bis +180°C, kurzzeitig +200°C)
FLC 8010	UV-Anlagen	Besonders für UV-Anlagen geeignet, hoch belastbar (-30°C bis +130°C)
FLC 9010 (H1)	synthetisches Ölspray für universellen Einsatz	Kriechfähiges Ölspray auf PAO-Basis, besonders gut im höheren Temperaturbereich sowie für höhere Belastungen geeignet, Einsatz bei Wälz- und Gleitbewegungen (-35°C bis +160°C)
FLC 9020	Feinmechaniker-Spray	Harz- und säurefreies Syntheseöl für Schließzylinder und -anlagen, Werkzeuge, Apparate sowie Messgeräte (-45°C bis +150°C)
MBF 370 (H1)	Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie	Hochwirksames Korrosionsschutz- und Schmiermittel bei aggressiven Einsatzbedingungen, enthält PTFE, bindet wenig Staub und Schmutz; für Ketten, Nocken und Führungen sehr gut geeignet (-5°C bis +120°C, vorzugsweise +60°C)

Anmerkung: Die meisten Sprays sind in Gebindeform lieferbar.

Korrosionsschutzmittel

Bezeichnung	Einsatzgebiet	Eigenschaften
MBF 360 (H1)	Korrosionsschutz- und Schmiermittel	Viskosität bei +40°C, 17 mPas; dünnes, jedoch hochwirksames Korrosionsschutz- und Schmiermittel; für Zwischenlagerung und Seewersand; wegen geringer Staubannahme als Schmiermittel in entsprechenden Bereichen einsetzbar; Verarbeitung erfolgt durch Tauchen, Sprühen, Pinseln oder Bürsten
MBF 370 (H1)	Korrosionsschutz- und Schmiermittel	Viskosität bei +40°C, 60 mPas; temporärer und Langzeitkorrosionsschutz mit extremen Hochdruckeigenschaften, verhindert das Anlaufen von VA-Blechen unter Seewassereinfluss, zur Schmierung von Ketten sehr gut geeignet, zur Vermeidung von Korrosion bei gleichzeitiger Leistungssteigerung kann es Mineralölen von Getrieben zugemischt werden, MBF 370 ist nicht sprühbar

Legende:

M = Mineralöl, W = Weißöl, E = Ester, PAO = Poly-Alpha-Olefin, Si = Silikon, PFE = Perfluorether, PG = Polyglykol, PHE = Phosphatester, Al = Aluminium, Li = Lithium, Na = Natrium, PH = Polyharnstoff, aoV = anorganischer Verdicker, oV = organischer Verdicker

Vorstehende Angaben sind nach unserem besten Wissen zusammengestellt. Sie sollen Ihnen zur Auswahl und Beratung dienen. Verbindlichkeit und Gewährleistung können wir jedoch wegen der vielseitigen Anwendungsbereiche und Einsatzzwecke nicht übernehmen. Lassen Sie sich bitte beraten.

Hochleistungs-Schmieröle, Hochleistungs-Schmierfette, Hochleistungs-Sprays für die allgemeine Industrie, Druck- und Papierindustrie, Lebensmittelindustrie und Pharmazie

