

ELKALUB



Hochleistungs-Schmierstoffe
High Performance Lubricants



Schmierstoffe

für die Lebensmittelindustrie
und Pharmazie

**Hochleistungs-Schmieröle, Hochleistungs-Schmierfette,
Hochleistungs-Sprays für die allgemeine Industrie, Druck- und Papierindustrie,
Lebensmittelindustrie und Pharmazie**



ELKALUB Hochleistungs-Schmierstoffe | Chemie-Technik GmbH

Robert-Bosch-Straße 19 | DE-72189 Vöhringen

Tel.: +49 7454 9652-0 | Fax: +49 7454 9652-35 | info@elkalub.com | www.elkalub.com

Schmieröle mit H1-Zulassung

Paraffinöle

Paraffine sind hochreine Raffinate des Erdöls. Damit sind sie in der Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie einsetzbar. Durch Zugabe von lebensmittelrechtlich zugelassenen Wirkstoffen bieten sie einen Verschleißschutz, der für den Einsatz als Schmieröl in Maschinen, Geräten und Anlagen erforderlich ist. Die Paraffinöle sind hoch alterungsbeständig, verharzungsfrei und gut mit Kunststoffen und Dichtungen verträglich.

Bezeichnung	ISO VG	Temperatur (°C)	Einsatzbeispiele
LFC 3015	15	-20/+ 120	Pneumatikanlagen
LFC 3022	22	-20/+ 120	Hydraulikanlagen
LFC 3032	32	-20/+ 120	Getriebe
LFC 3046	46	-20/+ 120	Umlaufschmierung
LFC 3068	68	-15/+ 120	Pumpen
LFC 3100	100	-15/+ 120	Wälzlager, Gleitlager
LFC 3150	150	-15/+ 120	Ketten, Gelenke, Führungen
LFC 3220	220	-10/+ 120	
LFC 3320	320	-10/+ 120	
LFC 3460	460	-10/+ 120	
LFC 3680	680	-10/+ 120	
LFC 31150	1.150	-10/+ 120	

LFC 34068	68	-15/+ 120	Getriebebeschmierung; sehr hoher Verschleißschutz bei niedrigen Temperaturen
LFC 34100	100	-15/+ 120	Pumpen
LFC 34150	150	-15/+ 120	Wälzlager, Gleitlager
LFC 34220	220	-15/+ 120	Ketten, Gelenke, Führungen
LFC 34320	320	-10/+ 120	
LFC 34460	460	-10/+ 120	

Poly-Alpha-Olefine (PAO)

PAO sind synthetische Kohlenwasserstoffe. Diese Öle können sowohl bei tiefen als auch bei hohen Temperaturen eingesetzt werden und zeigen keine Neigung zur Verkokung oder Rückstandsbildung. Sie haben ein ausgezeichnetes Luft- und Wasserabschneidungsvermögen, einen hohen Viskositätsindex und sind mischbar mit konventionellen Mineralölen.

Bezeichnung	ISO VG	Temperatur (°C)	Einsatzbeispiele
LFC 9022	22	-45/+ 150	Hydraulikanlagen
LFC 9032	32	-45/+ 150	Getriebe- und Umlaufschmierung
LFC 9046	46	-45/+ 150	Pumpen
LFC 9068	68	-40/+ 150	Kompressoren
LFC 9100	100	-40/+ 150	Wälzlager, Gleitlager
LFC 9150	150	-40/+ 150	Ketten, Gelenke, Führungen
LFC 9220	220	-35/+ 150	
LFC 9320	320	-35/+ 150	
LFC 9460	460	-30/+ 150	
LFC 9680	680	-20/+ 150	
LFC 91000	1.000	-20/+ 150	

Polyglykolöle

Die Polyglykolöle der Reihe LFC 8000 sind vollsynthetische Hochleistungs-Schmierstoffe, die ihre Vorteile unter Gleitreibungsbedingungen haben. Diese Polyglykolöle sind mit anderen Ölen schlecht oder nicht mischbar. Mit vielen Lacken, Farben, Dichtungen und Kunststoffen besteht Unverträglichkeit.

Bezeichnung	ISO VG	Temperatur (°C)	Einsatzbeispiele
LFC 8150	150	-20/+ 120	Getriebe, vorrangig Schneckengetriebe
LFC 8220	220	-20/+ 120	Ketten, Führungen
LFC 8320	320	-20/+ 120	
LFC 8460	460	-20/+ 120	

Spezialöle

Die nachfolgend aufgeführten Produkte wurden für die angegebenen Einsatzfälle entwickelt.

Bezeichnung	Viskosität	Temperatur (°C)	Hinweise
LFC 92100	100	-40/+150	Spezialöl auf PAO-Basis für Wellgetriebe
LFC 921000	1.000	-40/+150	Spezialöl auf PAO-Basis für Schneckengetriebe
LFC 7260	260 mm ² /s (+40 °C)	-50/+150	Silikonöl, Trennmittel, Gleitmittel
VP 784	27 mm ² /s (+40 °C)	-20/+120	Fetthaltiges Paraffinöl mit guter Haftfähigkeit; für offene Schmierstellen im Nassbereich
VP 806	35 mm ² /s (+40 °C)	-30/+140	Öl auf PAO-Basis für Industrienähmaschinen
LA 8 H1	4.000 mm ² /s (+40 °C)	-10/+80	Haftschmierstoff für schwere Ketten und offene Schmierstellen

Schmierfette mit H1-Zulassung

Bezeichnung	NLGI	Temperatur(°C)			Drehzahlkennwert	Basisöl/Verdicker	Hinweise
		untere	obere	kurzz.			
GLG 886	00	-30	+120			PG, aoV	Getriebefett (insb. Kleingetriebe mit hohen Gleitanteilen)
GLS 361	1	-25	+120			W, synth. Öl, aoV	Spezialfett gegen Tribokorrosion; Montagefett für Edelstahlverbindungen (auch in Pinseldose erhältlich)
GLS 363	3	-25	+120	+140	200.000	W, E, aoV	Für Wälzlager und Gleitlager in Pumpen und Motoren; gut haftend
GLS 364	2	-10	+120	+150	>600.000	W, PH	Für Cutterwellenlager, Slicer, Wurstfüllmaschinen und Sterilisatorabdichtungen
GLS 367	1, 2, 00, 000	-10	+130	+180	100.000	W, synth. Öl, aoV	Für Wälzlager, Gleitlager, Getriebe, Führungen und offene Schmierstellen
GLS 380	2, 1	-10	+120	+180	200.000	W, PAO, Al	Vorrangig für Gleitlager und Führungen bei Buntmetall-Stahl-Paarungen
GLS 381	00, 000	-20	+120	+150		W, Al	Getriebefiebfett mit guter Wasserbeständigkeit
GLS 382	2	-20	+120		200.000	W, Al	Für Wälzlager und Gleitlager bei erhöhter Belastung
GLS 388	2, 1	-10	+100	+130	200.000	W, PAO, Al	Gut haftendes Fett für Wälzlager, Gleitlager, Führungen und offene Schmierstellen
GLS 595	2	-40	+250	+300	100.000	PFE, oV	Hochtemperaturfett für Wälzlager und Gleitlager; nicht mit anderen Fetten mischbar
GLS 794	3, 2, 1, 0	-40	+180	+200	100.000	Si, oV	Für Gleitvorgänge, Ventile, Führungen, O-Ring-Montage; beeinflusst nicht den Bierschaum
GLS 867	0-1	-10	+35			PG, oV	Montagefett für EPDM-Dichtungen von Abfüllmaschinen; gut abspülbar; Freigabe Krones
GLS 964	2	-20	+130	+150	500.000	W, PAO, PH	Synthetisches Fett für Wälzlager und Gleitlager; wirkt abdichtend durch Thixotropie
GLS 967	1-2	-15	+130	+150	100.000	PAO, E, W, aoV	Erhöhte Beständigkeit gegen Wasser, Säuren und Laugen; gutes Lasttragvermögen
GLS 980	2	-40	+140		200.000	PAO, E, Al	Für Wälzlager und Gleitlager bei erhöhter Belastung und Temperatur
GLS 991	2	-40	+140			PAO, oV	Leichtlauffett für Pneumatik, Lager, Getriebe, Gleitbewegungen, Schieber, Armaturen
GLS 993 H1	1	-40	+150	+200	100.000	PAO, oV	Für Pneumatikzylinder, Gleitbewegungen, Getriebe, Schieber usw.
VP 873	2	-20	+140		100.000	W, synth. Öl, PH	Für hoch belastete Wälzlager und Gleitlager sowie offene Schmierstellen
VP 874	2	-20	+120		600.000	W, synth. Öl, PH	Speziell für Linearführungen (Empfehlung Bosch-Rexroth) sowie Wälzlager und Gleitlager
VP 886	2	-30	+120	+140	300.000	PG, aoV	Für Wälzlager und Gleitlager bei UV-Einfluss besonders gut geeignet
VP 889	2	-15	+130		100.000	PAO, E, W, aoV	Speziell für Sterilisatorketten entwickelt; sehr beständig gegen Wasser, Laugen und Säuren
VP 890	>000	-35	+140			PAO, PH	Sehr weiches, synthetisches Getriebefiebfett mit erhöhtem Verschleißschutz
VP 899	1	-40	+140		2.300.000	PAO, PH	Miniatürkugellager, Spindellager
VP 922	1	-30	+140			PAO, PH	Fett für Elektrozyylinder
VPG 927	2-3	-40	+500			Si, aoV	Hochtemperaturfett mit Festschmierstoffen; ab +250 °C geht die Schmierung in eine Feststoffschmierung über

Schmierfette mit H2-Zulassung

Bezeichnung	NLGI	Temperatur (°C)			Drehzahl- kennwert	Basisöl/ Verdicker	Hinweise
		untere	obere	kurzz.			
GLS 962	2	-40	+170	+250	600.000	PAO, E, PH	Schmierung von Wälzlagern und Gleitlagern im Hochtemperaturbereich
GLS 965	3	-40	+170	+250	600.000	PAO, PH	Hochtemperaturfett für hohe Belastungen in Wälzlagern und Gleitlagern

Sprays und Flüssigprodukte mit H1-Zulassung

Bezeichnung	Temperatur (°C)			Spray	Flüssig- keit	Hinweise
	untere	obere	kurzz.			
FLC 8 H1	-20	+100		x		Hochviskoses und sehr haftfestes Spray für schwere Antriebsketten, Nocken, Kurvenscheiben, Führungen, Gleitbahnen und offene Zahnräder; FLC 8 H1 wirkt geräuschdämpfend; sehr gute Testergebnisse beim Kettenhersteller Renold
FLC 367	-20	+130	+180	x		Fettspray mit guter Beständigkeit gegen Dampf, Säuren und Laugen; bewährt in Antriebs-, Hub- und Transportketten, Führungen, Spindeln sowie als Hilfe bei der Montage von Dichtungen
FLC 367 P*	-20	+130	+180	x		
FLC 675 R+S				x	x	Reinigungsmittel für öl- und fettverschmutzte Maschinenelemente mit Restschmierung; der verbleibende hauchdünne Restfilm hat eine schmierende Wirkung und verhindert einen Trockenlauf an bewegten Maschinenelementen
FLC 745			+170	x		Mittelviskoses Silikonspray für unsichtbaren, dünnen, nicht klebenden Gleitfilm, der auf Metall, Nichtmetall, Holz, Gummi, Papier, Pappe oder Kunststoff eingesetzt werden kann
FLC 900 Clean				x		Reinigungsmittel für Schmierstoffreste, Verharzungen und Farbreste; schnell abdampfend; hinterlässt eine rückstandsfreie Oberfläche
FLC 3010	-20	+120		x		Harz- und säurefreies Paraffinöl-Spray mit sehr guter Kriechfähigkeit in Spalten und Passungen
FLC 4010	-35	+180		x		Leicht gefettetes Ölspray für den Hochtemperaturbereich, bei erhöhten Geschwindigkeiten sowie für nasse Umgebungen; Verschleiß- und Korrosionsschutz sind sehr gut
FLC 4010 P*	-35	+180		x		
FLC 9010	-35	+160		x		Vollsynthetisches, alterungsbeständiges Ölspray für die Schmierung von Lagern, Ketten, Führungen und Gelenken in einem weiten Temperaturbereich
FLC 9030	-40	+160		x		Instrumentenpflegemittel für medizinische Instrumente, insb. von Winkel- und Handstücken sowie Turbinen im Dentalbereich
FLC 905				x		Reinigungsspray für die Oberflächenreinigung von medizinischen Instrumenten, insb. von Winkel- und Handstücken sowie Turbinen im Dentalbereich
MBF 360	0	+60			x	Dünnflüssiges Korrosionsschutzmittel, das mit Sprühpistole, Lappen oder Pinsel aufgebracht werden kann; mit Heißwasser, Heißdampf oder Lösungsmittel lässt sich MBF 360 wieder entfernen; MBF 360 wird hauptsächlich für den Korrosionsschutz beim Transport und der Zwischenlagerung von metallischen Bauteilen eingesetzt; der Einsatz als Schmiermittel ist möglich
MBF 370	0	+60			x	Dieses Produkt ist gegenüber MBF 360 dicker auftragend und bietet einen noch höheren Korrosionsschutz; eine Sonderanwendung ist der temporäre Korrosionsschutz von Fischverarbeitungsanlagen auf Schiffen; durch seine extremen Hochdruckeigenschaften in Verbindung mit einer geringen Staubannahme ist es sehr gut zur Schmierung von Maschinenelementen in staubiger Umgebung geeignet; eignet sich sehr gut als Schmierstoff für z. B. Antriebsketten
MBF 370 P*	0	+60		x		

* Pumpspray, umweltfreundlicher und erleichterte Lager- und Transportbedingungen

Legende:

M = Mineralöl, W = Weißöl, E = Ester, PAO = Poly-Alpha-Olefin, Si = Silikon, synth. Öl = synthetisches Öl, PFE = Perfluorether, PG = Polyglykol, Al = Aluminium, PH = Polyharnstoff, aoV = anorganischer Verdicker, oV = organischer Verdicker

Vorstehende Angaben sind nach unserem besten Wissen zusammengestellt. Sie sollen Ihnen zur Auswahl und Beratung dienen.

Verbindlichkeit und Gewährleistung können wir jedoch wegen der vielseitigen Anwendungsbereiche und Einsatzzwecke nicht übernehmen.

Lassen Sie sich bitte auch persönlich von uns beraten.

Chemie-Technik und ELKALUB

Wegweisende Hochleistungs-Schmierstoffe, Öl- und Kraftstoffzusätze legten im Jahr 1956 den Grundstein für die heutige „Chemie-Technik GmbH“.

Seit der Fokussierung auf Hochleistungs-Schmierstoffe für Industrie und Handwerk in den 70er Jahren werden unsere Produkte unter dem Markennamen ELKALUB vertrieben.

Produkte

Für die unterschiedlichen physikalischen Gegebenheiten des Einsatzbereiches bieten wir eine umfangreiche Auswahl an Schmierstoffen in Form von **Fetten und Ölen**. Gerade für schwer zugängliche Schmierstellen empfehlen sich unsere Fette und Öle in **Sprayform**.

Anwendungen

Insbesondere bei der Lösung anspruchsvoller Schmieraufgaben kommen ELKALUB Hochleistungs-Schmierstoffe zum Einsatz: Wir entwickeln und produzieren für zahlreiche namhafte national und international tätige Firmen und Konzerne unterschiedlichster Branchen: Druckindustrie, Lebensmittelindustrie, pharmazeutische Industrie, Maschinen- und Anlagenbau, Automobilindustrie und Werkzeughersteller.

Service & Beratung

Mechanische Systeme sind immer eine Matrix zahlreicher physikalischer Einflussparameter. Die Auswahl des richtigen Schmierstoffes benötigt daher oft umfassendes Know-how und langjährige Erfahrung. Sprechen Sie mit uns über Ihre individuelle Schmierstoffanforderung. Unsere technischen Berater stehen Ihnen gerne zur Verfügung.

Schmierstoff-Beratung: +49 7454 9652-0

